

Системы подачи и рециркуляции флюса FFRS

Эффективная транспортировка флюса для экономичной сварки

- Идеально подходит для непрерывной и высокопроизводительной сварки
- Максимальная автоматизация и минимальный объем ручной транспортировки флюса.
- Пониженный расход флюса для снижения затрат при сварке.
- Меньшее количество перерывов при сварке для повышения производительности.
- Эффективная фильтрация отработанного воздуха.
- Флюс подается из бака TPC-75, находящегося под давлением, объемом 75 л во флюсовый бункер ESAB объемом 6 л или 10 л.
- Различная форма патрубка подачи флюса: прямая и изогнутая.
- Работает совместно с системами OPC Basic и OPC Super с различными пылевыми фильтрами.

Флюсовый бункер питатель TPC 75

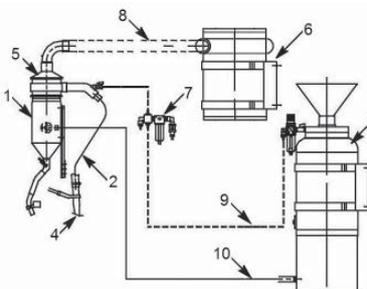
Для оснащения флюсовым бункером питателем используются системы OPC Basic и OPC Super. Флюсовый бункер питатель TPC 75 применяется для снабжения флюсом сварочного оборудования, в процессе эксплуатации которого требуется бесперебойная подача большого количества флюса, или для компактного сварочного оборудования, предназначенного для работы в ограниченных пространствах. Флюс подается в зону сварки за счёт давления сжатого воздуха. Бункер не имеет электрических элементов, но так же может поставляться с нагревательными элементами.

Технические характеристики

Напряжение сети, В/Гц (с подогревом)	380/50-60
Рабочее давление, МПа	0,2 – 0,4
Максимальный расход сжатого воздуха, л/мин	300
Максимально допустимое давление, МПа	0,6
Температура подогрева флюса, °С	120
Ёмкость бака, л	75
Масса без флюса, кг	100

Состав оборудования:

1. Бункер (10 л) располагается на голове
2. Шланг сбора флюса
3. Бункер хранения и подачи флюса TPC 75
4. Сопло сбора флюса
5. Система сбора флюса OPC Super
6. Пылевой фильтр
7. Блок подключения сжатого воздуха
8. Пылевой шланг
9. Шланг подачи сжатого воздуха
10. Шланг подачи флюса



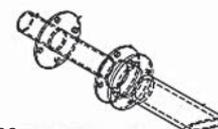
Датчик уровня флюса, TPC 75

Принцип работы

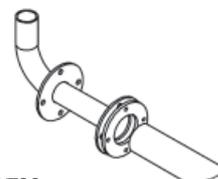
Бункер A6 TPC 75 (3) необходимо подключить к магистрали сжатого воздуха через регулятор давления в диапазоне от 2 до 4 Бар. Флюс из бункера(3) сжатым воздухом подается в бункер на сварочной голове (1). Клапан подачи флюса в зону сварки управляется с пульта ДУ сварочной головы. Излишки флюса всасываются через сопло (4) по шлангу (2) и пройдя через блок сбора флюса A6 OPC/OPC Super (5) попадают обратно в бункер (1). Куски шлака остаются в сетке – сепараторе внутри блока рециркуляции (5), а сжатый воздух поступает в фильтр очистки воздуха (6).

Информация для заказа

Бункер нагнетатель TPC 75, объём 75 л	0333553880
Бункер нагнетатель TPC 75 с нагревателем, объём 75 л	0333225882
Датчик уровня флюса, TPC 75	0452048880
Входное сопло флюсовое прямое	0186961880
Сопло входное флюсовое изогнутое	0186961881
Пневматический клапан подачи флюса	0802540880
Блок управления клапаном подачи флюса	0813620880



Входное сопло флюсовое прямое



Сопло входное флюсовое изогнутое

Комплектные системы FFRS

FFRS Super с циклонным фильтром	0809914881
FFRS Super с нагревателями в TPC	0809914882
FFRS Super с пылеулавливающим фильтром Tedak	0809914883
FFRS Super с нагревателями и фильтром Tedak	0809914884

Комплектные системы FFRS Super состоят из следующих элементов: шланг подачи сжатого воздуха 25 м 1/2", шланг подачи флюса из TPC в бункер 25 м (20 м для систем с нагревом), всасывающий шланг для флюса 2 м, шланг для транспортировки пыли из бункера к фильтру 6 м (10 м для систем с фильтром Tedak), изогнутый впускной патрубок для флюсового бункера и сопла подбора флюса.